

خرپایی ویژه، ۲۱۸ (سیستم کنسولی ویژه)، ۳۳۱ (قاب همگرای ویژه)	برش نیمرخ فولادی: م ۱۰ ص ۴۵۶	بست نگهدارنده ناحیه حفاظت شده: م ۱۰ ص ۵۲۳
بخار مضر: م ۱۰ ص ۴۷۱ (آماده سازی جوشکاری)	برش (گل میخ در ستون مختلط) ۱۸۰: م ۱۰ ص و ۱۸۱	بستن پیچ یک اتصال: م ۱۰ ص ۲۰۶
بخش مهاربند کمانش تاب: م ۱۰ ص ۳۵۱ (مهاربند کمانش تاب)	برشکاری: م ۱۰ ص ۴۰۰ (برش کاری بال اتصال گیردار مقطع کاهش یافته)، ۴۵۶ (برش شعله ریلی، گیوتین، ناهمواری بیش از ۰.۵ میلیمتر=سنگ زدن، پیش گرمایش ورق سنگین، برش نیمرخ ها با ااره یا دستی...)	بسته بندی حفاظت شده پیچ: م ۱۰ ص ۴۹۰
برجستگی روی واشر: م ۱۰ ص ۴۸۵ (واشر نمایانگر پیش تنیدگی)	برشگیر تعبیه شده روی تیر فولادی: م ۱۰ ص ۹	بسیار سخت: م ۱۰ ص ۴۹۶ (ضخامت رنگ آمیزی فولاد)
برداشتن پشت بند: م ۱۰ ص ۵۲۰ (جوش گوشه تقویتی)، ۵۲۳ (قاب خمشی - قاب مهاربندی - وصله ستون)، ۳۹۵ و ۳۹۶ (جوشکاری اتصال ورق پیوستگی)	برشگیر روی بال فوقانی: م ۱۰ ص ۳۹۵ (اتصال گیردار)	بعد اسمی سوراخ: م ۱۰ ص ۵۸ (عرض سوراخ پیچ)، ۲۰۹
برداشتن مصالح اضافی جوش: م ۱۰ ص ۴۷۱	برشگیر فولادی مدفون: م ۱۰ ص ۳۹۴ (مهار جانبی اضافی)	بعد جوش گوشه تقویتی: م ۱۰ ص ۳۹۳ (اتصال تیر به ستون H شکل / ستون جعبه ای)، ۳۹۳ (اتصال جان به بال تیر H و I شکل)، ۳۹۴ (اتصال جان و بال ستون صلیبی)
برس بادی: م ۱۰ ص ۴۹۴ (تمیز کاری سطوح فولادی)	برشگیر فولادی: م ۱۰ ص ۲۸۳ (ناحیه حفاظت شده)	بعد جوش گوشه: م ۱۰ ص ۱۹۴ (ضخامت گلوگاه)، ۱۹۵ (طول موثر جوش - حداقل بعد)، ۱۹۹ (جوش برگشتی)
برس دستی: م ۱۰ ص ۴۷۶ (سطوح مجاور سوراخ پیچ)، ۴۹۴ (تمیز کاری سطوح فولادی)	برشگیر مهار عرشه فولادی مقطع مختلط: م ۱۰ ص ۱۶۰	بعد سوراخ: م ۱۰ ص ۵۸ (عرض سوراخ پیچ)، ۲۰۹
برس دوار برقی: م ۱۰ ص ۴۹۴ (تمیز کاری سطوح فولادی)	برشگیر: م ۱۰ ص ۱۸۳ و ۱۷۶	بیرون زدگی لوجه: م ۱۰ ص ۴۷۲ (تعمیر جوش)
برس سیمی: م ۱۰ ص ۴۷۱ (آماده سازی جوشکاری)، ۴۹۴ (تمیز کاری سطوح فولادی)	برقو: م ۱۰ ص ۱۹۱ (سوراخ دسترسی)، ۴۸۹ (گشاد کردن سوراخ)	بیشترین تنش تسلیم کششی محتمل مصالح: م ۱۰ ص ۵ (تعریف)
برش اصطکاک: م ۱۰ ص ۲۸۱ (انتقال نیرو سیستم لرزه ای مختلط)	برگشت جوش گوشه: م ۱۰ ص ۱۸۸، ۳ (تعریف)، ۱۹۷	بیشترین تنش کششی نهایی محتمل: م ۱۰ ص ۶ (تعریف)
برش افقی / عمودی لچکی: م ۱۰ ص ۴۰۶ (اتصال فلنجی)	برگشت عمودی انتهای ورق جان: م ۱۰ ص ۴۱۶ (اتصال تقویت نشده جوشی)	پ
برش افقی تیر مختلط: م ۱۰ ص ۳ (تعریف)	برنامه تضمین کیفیت (QA): م ۱۰ ص ۴۵۹ (درخواست کارفرما)، ۳ (تعریف)	پارکینگ (فرکانس نوسانی تیر): م ۱۰ ص ۲۴۶
برش انتهایی نیمرخ فولادی: م ۱۰ ص ۴۵۶	برنامه کلی بازرسی و آزمایش (ITP): م ۱۰ ص ۴۶۰ (مدارک سازنده)	پارگی ورقه ای: م ۱۰ ص ۵۱۲ (آزمایش غیر مخرب)
برش با ااره: م ۱۰ ص ۴۵۶	برنامه کنترل تابیدگی: م ۱۰ ص ۵۰۰	پاس ریشه: م ۱۰ ص ۳۹۵ و ۳۹۶ (برداشتن پشت بند)
برش با گیوتین: م ۱۰ ص ۴۵۶	برنامه کنترل کیفیت (QC): م ۱۰ ص ۴۵۹ (نوسط سازنده)، ۴ (تعریف)	پاشش مواد ساینده: م ۱۰ ص ۴۹۲ (آماده سازی سطوح فولادی)
برش چشمه اتصال: م ۱۰ ص ۲۲۷، ۲۹۳ (قاب خمشی متوسط)، ۳۰۳ (قاب خمشی ویژه)	برنامه کنترل کیفیت (QC): م ۱۰ ص ۴۵۹ (نوسط سازنده)، ۴ (تعریف)	پانچ: م ۱۰ ص ۴۵۶ (سوراخکاری ورق)، ۴۱۰ (اتصال گیردار پیچی ورق روسری زیر سری)
برش حرارتی دستی: م ۱۰ ص ۴۵۶ (برش انتهایی نیمرخ فولادی)	برنامه کنترل و بازرسی جوشکاری: م ۱۰ ص ۴۶۴ (مورد)	پایه دو صلاحیت آزمون غیر مخرب: م ۱۰ ص ۴۶۴
برش حرارتی ریلی: م ۱۰ ص ۴۵۶ (برشکاری)	برون محوریت اتصال پیچی: م ۱۰ ص ۱۸۶	پایه موقت: م ۱۰ ص ۱۵۴ (مقاومت عضو خمشی مختلط)، ۲۴۴ (تغییر شکل عضو مختلط)
برش حرارتی: م ۱۰ ص ۴۰۰ (برش کاری بال اتصال گیردار مقطع کاهش یافته)، ۴۵۶ و ۴۵۷	بریدگی ناشی از جوشکاری: م ۱۰ ص ۵۲۰ (جوش با نفوذ کامل)	پایه یک ارزیابی صلاحیت آزمون غیر مخرب: م ۱۰ ص ۴۶۴
برش دستی حرارتی: م ۱۰ ص ۴۵۶ (برش انتهایی نیمرخ فولادی)	بریدگی و زخم ناحیه حفاظت شده: م ۱۰ ص ۵۲۳	پخ زدن لبه قطعات جوشکاری: م ۱۰ ص ۴۵۷ (مشعل)
برش ربع دایره: م ۱۰ ص ۴۶۷ (دیوار برشی فولادی ویژه)	بریدن گوشه تقویت شده: م ۱۰ ص ۳۶۷ (دیوار برشی فولادی ویژه)	پذیرش مصالح فولادی: م ۱۰ ص ۲۸
برش شعله: م ۱۰ ص ۴۸۹ (گشاد کردن سوراخ)، ۱۹۱ (سوراخ دسترسی)، ۴۵۶ (حرارتی ریلی)	بریدن قطعه فولادی: م ۱۰ ص ۴۵۶	پرایمر: م ۱۰ ص ۴۹۵ (رنگ سطوح گالوانیزه)
برش طولی: م ۱۰ ص ۱۷۵	بست دار (نیمرخ ستون): م ۱۰ ص ۲۸۴ (قاب خمشی معمولی)، ۲۸۹ (قاب خمشی متوسط)، ۲۹۵ (قاب خمشی ویژه)، ۲۱۱ (قاب خرپایی ویژه)، ۶۴ (عضو کششی مرکب)، ۷۶ (عضو فشاری مرکب)	پرتونگاری (RT): م ۱۰ ص ۴۶۸ (میزان آزمایش غیر مخرب)، ۴۶۹ (نرخ مردودی - کاهش / افزایش تعداد آزمایش)
برش قالبی: م ۱۰ ص ۲۵۴ (مقاومت مورد انتظار)، ۳ (تعریف)	بست ضربدری: م ۱۰ ص ۷۸	پرس کردن: م ۱۰ ص ۴۵۸ (ورق کف ستون)
برش گرمایی (حرارتی): م ۱۰ ص ۴۰۰ (برش کاری بال اتصال گیردار مقطع کاهش یافته)، ۴۵۶ و ۴۵۷	بست موازی نیمرخ مرکب کششی: م ۱۰ ص ۶۵	پرسنل آزمایش غیر مخرب: م ۱۰ ص ۴۶۴
برش هوا گاز: م ۱۰ ص ۴۷۱ (شیارزنی)	بست مورب عضو فشاری: م ۱۰ ص ۷۷ و ۷۸	پرسنل جوشکاری: م ۱۰ ص ۴۷۰ (جوشکاری شرایط غیرمجاز)
برش مقطع کاهش یافته تیر: م ۱۰ ص ۴۲۲ (اتصال گیردار تیر مقطع کاهش یافته دیافراگم)	بست میانی: م ۱۰ ص ۸۰ (طول)	پرسیده با بتن (مقطع مختلط): م ۱۰ ص ۱۴۸، ۱۷۴، ۲۷۳ (ستون مختلط لرزه ای)